

МАЛОТОННАЖНЫЙ НПЗ: МИФЫ И РЕАЛЬНОСТЬ

Владимир Каданцев, генеральный директор компании «РЕОТЕК»

Анализ развития нефтехимической отрасли Российской Федерации показывает, что по мере продвижения технологий формируются определенные рыночные ниши, которые потенциально могут быть заняты небольшими игроками, способными успешно освоить рентабельное малотоннажное производство нефтепродуктов. Вместе с тем, очевидно, что при этом возникают определенные затруднения относительно проблем вхождения на данный рынок, в оценке эффективности инвестиций, в возможностях дальнейшего расширения бизнеса. Мне часто задают вопросы о том, выгодно ли переработка нефти в малых объемах, законно ли это? В понимании людей на этот счет много вымыслов и мифов.

Выгодно ли это?

Переработка нефти во все времена была делом прибыльным. Покажем это на примере установки мощностью 50 тысяч тонн в год (4,5 тысячи тонн в месяц). Как известно, прибыль — это доходы минус расходы. В жизни имеют место два случая: в первом — нефте-

продукты выпускаются по техническим условиям, акциз на бензин и дизтопливо не платится, но отпускные цены ниже; во втором — нефтепродукты выпускаются по ГОСТ и могут продаваться на автозаправочных станциях, цены значительно выше, чем в первом случае, но уплачивается акциз. Остановимся на первом случае, как наиболее часто встречающемся.

Из чего складываются доходы?

За месяц из 4,5 тысячи тонн легкой малосернистой нефти производится 2000 тонн мазута (45%), 1500 тонн дизельной фракции (34%) и 900 тонн бензиновой фракции (20%). При отпускных ценах 12, 26 и 22 тысячи рублей за тонну соответственно валовая выручка без НДС за месяц составит 71,2 млн рублей.

Как складываются расходы?

При цене нефти 14 тысяч рублей за 1 тонну в месяц на сырье производитель потратит 63 млн рублей (с НДС). Затраты на энергоресурсы: электроэ-

нергия — 130 тысяч рублей, топливо печи (мазут) — 4,2 млн рублей, всего — 4,33 млн рублей.

Если численность работающих на производстве составляет 50 человек, то фонд оплаты труда составит 870 тысяч рублей. Отчисления на социальные нужды — около 310 тысяч рублей. Прочие неучтенные расходы — 600 тысяч рублей. Итого затрат на переработку без НДС за месяц — 59,49 млн рублей. Таким образом, затраты на переработку одной тонны нефти без стоимости сырья составят 1420 рублей.

Вычитая расходы из доходов, получаем 11,3 млн рублей валовой прибыли и рентабельность продукции — 19%.

Необходимо учесть, что потребуются оборотные средства: нефть в Российской Федерации продается на условиях предварительной оплаты и между датой оплаты сырья и датой получения выручки за нефтепродукт может пройти от полутора до двух месяцев. С увеличением мощности производства затраты на переработку одной тонны нефти

Наша справка



Каданцев Владимир Васильевич начал свою трудовую деятельность в Северо-Кавказском научно-исследовательском институте природных газов (СевКавНИИгаз, Ставрополь). В 1991 году основал компанию «РЕОТЕК».

Сегодня «РЕОТЕК» — одна из ведущих компаний России по производству малотоннажного оборудования в сфере химической и нефтегазовой отраслей. На сегодняшний день под руководством генерального директора Каданцева В.В. разработано более 50 инновационных проектов в химической и нефтегазовой отрасли. Оборудование, изготовленное в ООО «РЕОТЕК», успешно работает во многих регионах России. Так, с 2010 года компания «РЕОТЕК» начала выпускать нефтеперерабатывающие установки, относящиеся уже к четвертому поколению этого вида оборудования. Аппаратура, насосы, приборы и все другое оборудование установок четвертого поколения выполнены с большим запасом прочности и высокой степенью надежности для длительной безостановочной работы при минимальном количестве резервного оборудования. Это позволяет заказчикам производить качественные нефтепродукты, получать максимальную прибыль и в короткие сроки окупать приобретенное оборудование.

снижаются, а прибыль и рентабельность увеличиваются.

Необходимо отметить, что расчет, конечно, необходимо строить на среднегодовых ценах на нефть и нефтепродукты, так как существуют колебания цен в течение года.

Это законно?

На настоящий момент нет ни одного законодательного акта, запрещающего или ограничивающего деятельность малотоннажных НПЗ. Впрочем, недостаточно просто соблюдать Гражданский и Налоговый кодексы Российской Федерации. Производство должно быть «привязано к земле», то есть под него должен быть выделен участок, разработан и утвержден проект, завершено строительство и, в конце концов, объект должен быть введен в эксплуатацию. Малотоннажный НПЗ по Федеральному закону № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» является опасным производственным объектом (ОПО), поэтому необходимо его включить в реестр ОПО, который формирует территориальное управление по технологическому и экологическому надзору (региональный «Ростехнадзор») и получить лицензию на его эксплуатацию.

Это сложно?

Все знают, что нефтепродукты производят на больших нефтеперерабатывающих заводах. Мало кто знает, что качественную солянку можно изготовить из нефти или газового конденсата на одной небольшой установке (**см. фото**). Действительно, производить нефтепродукты не так сложно, как кажется. Фактически сложность технологии — не больше, чем технологии производства колбасы. В нашей огромной стране колбасу делают два-три цеха в каждом провинциальном городе, а вот дизельное топливо — почему-то нет.

Доступно ли сырье?

Сырьем для малотоннажного НПЗ является нефть и газовый конденсат, которые реализуются на территории Российской Федерации как крупными, так и мелкими добывающими компаниями. Конечно, лучше иметь прямой договор с добывающей компанией. Однако его отсутствие не является существенным препятствием для открытия небольшого перерабатывающего производства.



Нефтеперерабатывающая установка Н-150 компании «РЕОТЕК» производительностью 50 тыс. тонн в год по сырью

Нефть транспортируется к потребителю по трубопроводам АО «Транснефть», а также железнодорожными и автомобильными цистернами. Самым надежным является получение нефти по трубопроводам, так как при приеме в трубопроводную систему нефть проходит тщательный качественный контроль. При поставках железнодорожным или автомобильным транспортом покупатель должен сам контролировать качественные параметры сырья, особенно содержание воды, общей серы и хлористых солей (для малотоннажного НПЗ эти показатели должны быть как можно меньше!).

Где взять кадры?

Сколько и каких специалистов нужно для надежной работы малотоннажного НПЗ? Численность персонала производства мощностью 50–200 тысяч тонн в год может составлять 40–50 человек. Все специальности — не дефицитные, за исключением технолога и оператора установки. Этим специалистам нужно учить, «выращивать». При правильном подходе к обучению через 8–10 месяцев толковый выпускник технического вуза способен работать самостоятельно. Отмечу, что компания «РЕОТЕК» проводит обучение персонала заказчика навыкам работы на нефтеперерабатывающих установках.

Куда продать продукцию?

В Российской Федерации имеется огромный рынок топлив, которые не

отпускаются через АЗС. Оптом закупают топливо транспортные организации, сельхозпредприятия, воинские части, крупные котельные и многие другие потребители. Как правило, малотоннажные НПЗ на этом рынке находят свою нишу, устанавливают долговременные отношения с покупателями.

Мы не успели в журнальной статье рассмотреть все достоинства и недостатки, риски, характерные для малотоннажного НПЗ. В этом «темном лесу» информации вам потребуется знающий проводник — инжиниринговая компания, специализирующаяся на строительстве малотоннажных НПЗ.

Одной из таких компаний является компания «РЕОТЕК». Обращайтесь к нам, мы работаем для вашего процветания!



Компания «РЕОТЕК»
355035, Россия, г. Ставрополь,
ул. 3-я Промышленная, 7-В
Тел.: 8-800-707-01-97 (бесплатный)
Тел./факс: + 7 (8652) 94-72-65
+ 7 (8652) 95-68-81

Московское представительство
119119, г. Москва,
Ленинский проспект, 42, офис 2503
Тел./факс: + 7 (499) 137-07-70

www.reotek.com