



РЕОТЕК®

www.reotek.com



Реакторы

Компания «РЕОТЕК» 355035, Россия, г. Ставрополь, пр-т Кулакова, 9-Б
Тел. 8-800-707-01-97, тел./факс (8652) 94-72-65, e-mail: info@reotek.com

ПРИМЕНЕНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Номенклатура проектируемого и производимого оборудования «РЕОТЕК» включает в себя реакторы колонного типа. Объем предлагаемых Заказчикам реакторов от 3 до 20 м³.

Данное оборудование широко применяется в нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и других областях промышленности.

Реакторы выпускаются для проведения химических реакций жидкостей и паров. Максимальная температура нагрева - +600°С, а рабочее давление - до 25 кг/см². При проведении химических реакций в реакторах могут применяться катализаторы.

Реакторы «РЕОТЕК» могут эксплуатироваться в различных климатических зонах при температуре воздуха от -30 до +40°С и влажности до 80%.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Реакторы «РЕОТЕК» состоят из корпуса цилиндрической формы с внешней теплоизоляцией и смесителя, через который для проведения химической реакции в необходимых объемах поступает предварительно нагретое сырье.

Рядом со смесителем располагаются приборы КИПиА, а также, предохранительный клапан. Предохранительный клапан предназначен для аварийного сброса сырья при превышении допустимого давления в реакторе.

Уровень заполнения реактора контролируется с помощью уровнемера, который устанавливается на боковой поверхности реактора. Конечные продукты выводятся через специальные патрубки для жидкостей и паров.

Для безопасной эксплуатации реакторы оборудуются высокоэффективной теплоизоляцией.

По согласованию с Заказчиком в стандартную конструкцию оборудования «РЕОТЕК» могут вноситься изменения в зависимости от индивидуальных требований, в том числе, с учетом использования в технологическом процессе катализаторов.

Размер реактора, обычно, выбирается с учетом нахождения паровой и жидкой части потока в зоне рабочих температур в течение установленного технологией временного интервала, необходимого для достижения требуемой глубины конверсии (степени превращения) сырья.

О КОМПАНИИ

Компания «РЕОТЕК» является поставщиком оборудования и технологий для малотоннажных нефте- и газоперерабатывающих производств.

Основана в 1991 году.

Компанией реализовано более 50 проектов.

Имеет собственное производство оборудования в городе Ставрополе.

ПОСТАВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАВКА

Проектирование и изготовление оборудования (ТУ 3615-017-10246819-2015) осуществляется в течение 1-2 месяцев после размещения заказа. Материалы и комплектующие, используемые при изготовлении реакторов, отличаются высокими эксплуатационными характеристиками и коррозионной стойкостью. Вместе с оборудованием Заказчику передается необходимая эксплуатационная и разрешительная документация.

Оборудование «РЕОТЕК» поставляется со 100% готовностью: при наличии фундамента и подведенных коммуникаций оно может быть запущено в работу уже через 1 день после начала монтажных и пуско-наладочных работ.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Реакторы «РЕОТЕК» могут применяться как отдельно, так и в составе комплекса оборудования. В этом случае регулирование технологического процесса осуществляется централизованно в автоматическом режиме. Если реакторы применяются самостоятельно, то на них дополнительно могут устанавливаться приборы КИПиА для контроля давления, температуры уровня жидкости. Допускается размещение оборудования как на открытой площадке, так и под навесами.

Обслуживание оборудования в ходе эксплуатации заключается в проведении профилактического осмотра 1 раз в год.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр/Марка	P-3	P-6	P-10	P-20
Объем реактора полный, м ³	2,6	5,6	10,1	20,3
Диаметр реактора, мм	1020	1220	1420	1820
Масса общая не более, кг ²	1500	2700	4300	8100
Размеры Д x Ш x В не более, мм	1915 x1430x4650	2060 x1890x7260	2060 x1890x8180	2420 x2640x10180
Рабочее давление не более, кг/см ²	25			
Температура расчетная, С°	600			

ОСНОВНЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

